



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Техническа спецификация

на машини по процедура „Доставка и монтаж на специализирано технологично оборудване за внедряване на иновативен продукт в дейността на Т/БЛОК ЕООД – абразивен пръстен за шлайфане и полиране на изделия от метал, дърво, пластмаса, камък, стъкло” по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1:

1. Машина за нарязване на рула
2. Машина за скайвиране и олепиляване
3. Ролкова преса

Обособена позиция 2:

1. Машина за рязане на много тънки рула
2. Машина за рязане на форматирани парчета шкурка
3. Ламинатор

Обособена позиция 1:

1. Машина за нарязване на рула – 1 брой

- Работна ширина 1650мм
- Разролваща секция за рула до 400мм в диаметър, рула с диаметър 700мм могат също да бъдат обработвани, но с по-малка спирачна сила
- Ръкохватка – тип колело за местене на разролващия вал в страни
- Разролващ пневматичен, експандерен вал от алуминий с диаметър 3“
- Разролващия вал заедно с рулото шкурка може да се мести в страни чрез ръкохватка – тип колело.
- Пневматична спирачка спиране на разролването, регулируема
- Режещ цилиндър с диаметър 130мм
- Променлива скорост до 40 м/мин, 5,5 kW, АС мотор
- Пневматичен съединител при навиването, регулируем
- Навива само с абразивното зърно насочено навън
- Два навиващи пневматични експандерни вала с диаметър 3“, фиксирани в единия край, другия край е отворен за разтоварване на навитите рула
- Максимален диаметър на навитите рула – 400мм, ако се работи на двата вала и 480мм, ако се използва само единия вал
- Автоматично устройство за измерване на дължината – високо прецизно
- Волтаж 3 x 400V, 50 Hz



Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Т/БЛОК ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- 12 бр. пневматични ножодържачи тип KB-50
- Минимална ширина на рязане 50мм
- Сила на рязане 160 daN при 6 bar
- Позициониране на ножовете – ръчно, бързо заключване
- Размери на ножовете 80/40/1 или 80/40/2
- Всеки ножодържач може да се включва и изключва
- Изпълнение на машината да е в съответствие с Европейската Директива 2006/42/СЕ – Машини, за безопасност на машините

2. Машина за скайвиране и олепиляване – 1 брой

- Машина за скайвиране - поточна единична линия
- Автоматичен цикъл с конвейрна лента за зареждане, с регулируема скорост
- Конвейрната система за зареждане се състои от два зъбни ремъка, притиснати един срещу друг от пневматични цилиндри
- Идеална както за залепване с припокриване, така и за залепване с лепенка
- Станция за ръчно зареждане
- 1500мм станция за зареждане на тесни и широки ленти за обработване
- Шкурката може да се зарежда с абразива обърнат нагоре или надолу
- Променлива скорост от 2 до 12 м/мин
- Всички работни станции са с реглаж на наклона
- Работните станции работят на твърда метална пластина
- Предвидени са отвори за тръба на аспирация Ø 75мм за всяка работна станция
- Найлонова ролкова помощна маса за дълги и широки ленти
- Волтаж 3 x 400V, 50 Hz

✓ **Размери на лентите**

- | | |
|---------------------------------|--------------|
| - Минимална ширина на лентите | 100 мм |
| - Максимална ширина на лентите | 1500 мм |
| - Минимална дължина на лентите | 250 мм |
| - Максимална дължина на лентите | неограничена |

✓ **Инсталирани станции, работещи от горе**

- 1 скайвираща станция, подходяща за диамантено колело Ø75/Ø20/35мм (вкл. диамантено колело)
- 1 скайвираща станция, подходяща за диамантено колело Ø75/Ø20/35мм (вкл. диамантено колело)
- 1 скафираща станция, с абразивна лента, работеща паралелно на зоната на съединяване (подходяща за третиране на нетъкан текстил), екипирана със специална



Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Т/БЛОК ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

гумена опорна ролка, заменим със стандартна метална опорна пластина с фиксирана скорост на мотора

- 1 специална скафираща станция с мека ролка и безконечна лента шкурка, комплект с опорна част – синхронен гумен ремък за обработка на по-грубите едрини, заменима със стоманена пластина за фините едрини
- 1 фугираща/ скафираща станция с абразивна лента с променлив ъгъл
- 1 фугираща/ скафираща станция с телена четка, с променлив ъгъл
- 2 свободни станции за бъдещи надстройки на машината
- 1 станция за олепиляване – спрей апликатор NSA

✓ Сушилня

- 2.400 мм обща дължина на сушилнята
- Базирана на инфрачервени лампи с ръчно регулиране на мощността
- Специално проектиран кожух на сушилнята създаващ „еър блейд“ по цялата площ на сушилнята за правилното изпарение на разтворител на лепилото, включва електрическа помпа за захранване с въздух

✓ Станция за автоматично нанасяне на залепващата лепенка тип АТА

- Апликатор работещ отгоре
- Изцяло автоматично нанасяне на залепващата лепенка с проследяване на края на лепенката и отрязване
- Проектиран за неолепилени лепенки, включва: устройство за олепиляване с фино регулиране на количеството лепило и сушилня
- Вакуумна система за придържане на лепенката по време на процеса на нанасяне
- Поддържа всякакви ъгли на залепване
- За лепенки с ширина 19 и 25мм
- 300мм диаметър на ролката – лепенка, вътрешен диаметър 75мм
- PLC control
- Изпълнението на машината да е в съответствие с Европейската Директива 2006/42/CE – Машини, за безопасност на машините

3. Ролкова преса – 1 брой

- Максимална дължина на залепения участък 2420 мм
- Долната греда на пресата се нагрява до 80° C с термостат, 3 kW
- Пресоваща ролка 38мм ширина, работеща върху стоманена пластина от страната на абразива, стоманената пластина може да бъде покрита с гума.
- Пневматичен натиск, регулируем, сила на натиска 1200 daN на 6 bar
- Пневматично заключване и подрамник за бърза смяна на стоманената пластина
- Скорост на пресоващата ролка – променлива от 0,1 до 0,6 м/сек.
- Работната зона на пресоващата ролка може да бъде ограничена в случай на обработване на по-тесни ленти



Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Т/БЛОК ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- Автоматично заключване в предния край
- Избор на 1, 2 или 3 цикъла на пресоване, преди отваряне на предния край (подходящо при обработка на секторни ленти)
- Изцяло автоматичен цикъл: след поставяне на лентата, с натискането на педал лентата се притиска, заключването в предния край се затваря и пресоващата ролка започва избрания цикъл на пресоване. Накрая заключването и притискането се отварят.
- Подвижни странични опори за лентите, телескопични
- Специална вакуумна система за задържане на лентите в позиция
- Включва вакуум помпа и свързващи тръби
- Волтаж 3 x 400V, 50 Hz
- Изпълнението на машината да е в съответствие с Европейската Директива 2006/42/CE – Машини, за безопасност на машините

Обособена позиция 2:

1. Машина за рязане на много тънки рула 1 брой

- Електрическо захранване: 400V, 3ph, 50Hz
- Захранване със сгъстен въздух: 6 bar
- Максимална работна ширина: 360 мм
- Опорен вал: закалена стомана, Ø 90 мм
- Възможност за бърза смяна на опорния вал
- Променлива сила на рязане с пневматичен цилиндър
- Максимална сила на рязане: 25 kN
- Променлива скорост на рязане: честотно регулиране -10 до 50 m/min
- Включва 6 бр. пакетни ножодържачи с дължина 360мм, окомплектовани с ножове Ø80мм, разстояние между ножовете съответно: 6мм; 2) 9мм; 3) 13мм; 4) 20мм; 5) 25мм; 6) 50мм

2. Машина за рязане на форматирани парчета шкурка - 1 брой

- Електрическо захранване: 400V, 3ph, 50Hz
- Захранване със сгъстен въздух: 6 bar
- Максимална ширина на рулото за рязане: 1650мм
- Максимална дължина на рязане: 2100мм
- Ъгъл на рязане: регулируем: от 45° до 90°
- Двустранно притискане на материала за рязане с пневматичен цилиндър
- Коничен дисков нож от HSS стомана, задвижван от двигател с редуктор
- Опорен прав нож от HSS стомана с дебелина 14 мм



Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Т/БЛОК ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- Маса за зареждане на материала, преди режещата секция
- Маса за събиране на форматираните парчета, след режещата секция
- Допълнително управление с педал
- Резервен комплект ножове, вкл. 1 бр. коничен дисков нож и 1 бр. опорен прав нож

3. Ламинатор – 1 брой

- Електрическо захранване: 400V, 3ph, 50Hz
- Захранване със сгъстен въздух: 6 bar
- Максимална работна ширина: 650 мм
- Регулируема скорост на подаване: 0 ÷ 5 m/min
- Инсталирана мощност: 6,5 kW
- Макс. диаметър на горния подаващ вал: 1000мм
- Макс. диаметър на долния подаващ вал: 800мм
- Макс. диаметър на навиващия вал: 1000мм

Олепиляваща секция

- Включва: Алуминиев резервоар за лепило с автоматичен контрол на нивото на лепилото
 - Олепиляващ вал, задвижван от електрически двигател с честотно регулиране на оборотите
 - Регулируем ракел (шпакла) за контролиране дебелината на лепилния слой
 - Автоматично пълнене на резервоара до необходимото ниво с помощта на помпа

Сушилня с инфрачервени лампи с термостат и допълнително вентилиране



Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Т/БЛОК ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

